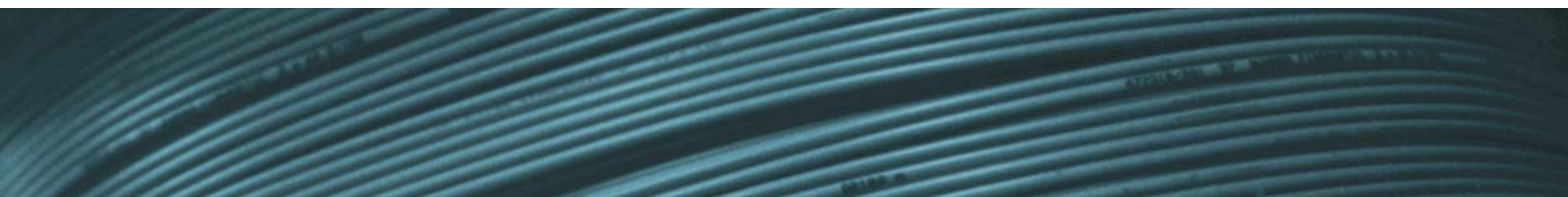


 **Schleuniger**<sup>®</sup>  
To Be Precise.



**StripCrimp PP3**  
**Abisolier- und Crimpmaschine**



# Abisolier- und Crimpmaschine StripCrimp PP3



## Die Bewährte

**Die pneumatische StripCrimp PP3 ist eine höchst zuverlässige Abisolier- und Crimpmaschine für das Verarbeiten von Längs- und Querkontakten.**

Die StripCrimp PP3 kann alle geeigneten, band-gegurten Kontakte im Querschnittsbereich von 0.03–1.5mm<sup>2</sup> (AWG 32–16) verarbeiten. Die Maschine basiert auf dem Prinzip der Kniehebelpresse, d.h., der obere und untere Teil des Werkzeuges bewegen sich gegenläufig aufeinander zu. Präzises Abisolieren und gasdichte Crimpverbindungen (durch

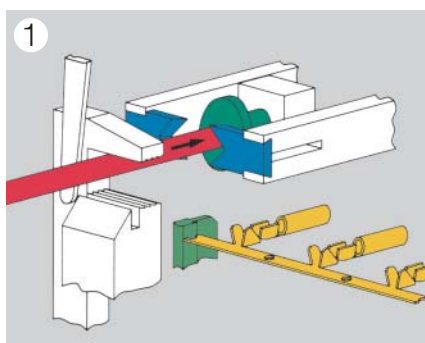
Schliffbild und Prüfprotokoll belegt) garantieren ein Höchstmass an Verarbeitungsqualität. Eine weitere besondere Eigenschaft der StripCrimp PP3 liegt in den Abmessungen und dem geringen Gewicht. Sie erlauben einen flexiblen Einsatz der Maschine an verschiedenen Arbeitssorten.

## Spiegelbildliche Zwillinge

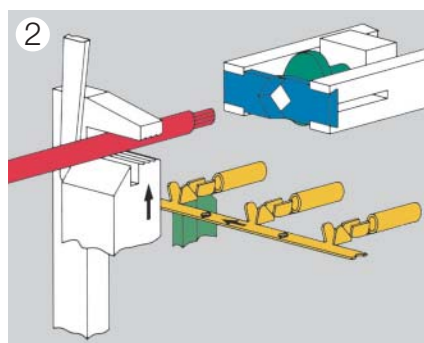


Das universelle Konzept umfasst zwei Modelle, die entweder für Bandzuführung von links quer (StripCrimp PP3 L) oder von rechts quer (StripCrimp PP3 R) ausgelegt sind. Bei beiden Typen ist auch die Verarbeitung von längsgegurten Kontakten problemlos möglich.

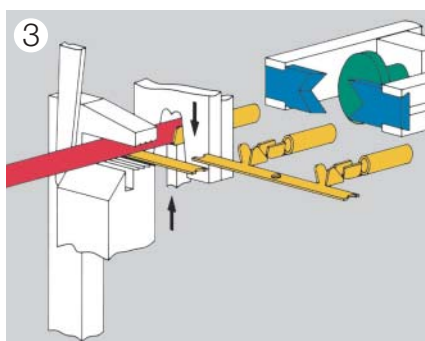
## Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang



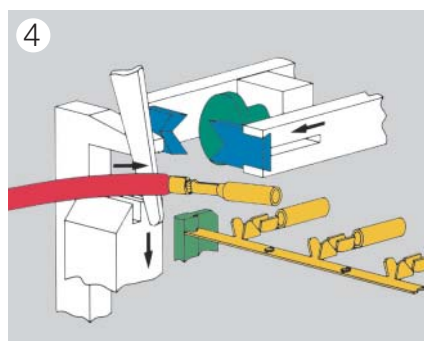
1  
Auslösen des Arbeitszyklus durch Berühren des Sensors.  
(Auslösekraft 30 mN = 3 g)



2  
Die Abisoliermesser werden geschlossen, die Isolation wird angeschnitten. Abisolieren durch Rückwärtsbewegung der Abisoliereinheit.



3  
Der Amboss und der Stempel bewegen sich von oben und unten aufeinander zu und verpressen den Kontakt.



4  
Nach Auswurf des gecrimpten Kontaktes fährt die Maschine in die Ausgangsposition zurück.

Vorteil: Die Position des Kabels bleibt während des Abisolier- und Crimpvorganges absolut unverändert. Dies schließt jegliche Beschädigung der Litzen und «Bürsteneffekt» aus.

## Weitere Stärken

- **Sensorauslösung für eine fehlerlose Bedienung und hohen Arbeitstakt**
- **Zyklusauslösung mit Fusspedal**
- **Form-Abisoliermesser für kleinere Leiterquerschnitte sowie für dünnwandige oder sehr harte Isolationen**
- **Einfacher, schneller Werkzeugwechsel**

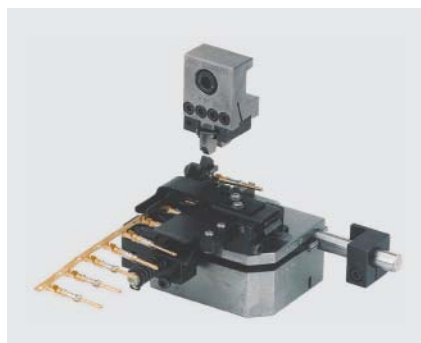
# Technische Daten

<b>Leiterquerschnitt</b>	0.03–1.5 mm <sup>2</sup> (AWG 32–16)
<b>Abisolierlänge</b>	Max. 12 mm
<b>Abmantellänge Querwerkzeug</b>	Min. 15 mm (kontaktabhängig)
<b>Abmantellänge Längswerkzeug</b>	Min. 11 mm (kontaktabhängig)
<b>Max. Rollendurchmesser</b>	160 mm
<b>Max. Rollendurchmesser</b>	720 mm (Standard)
<b>Zykluszeit</b>	Ca. 3 000/h
<b>Druckluft</b>	5–6 bar
<b>Luftverbrauch pro Zyklus</b>	1.45 NL (5 bar)
<b>Lärmpegel</b>	< 75 dBA
<b>Optionen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• StripCrimp PP3 L: Querzuführung von links und von hinten</li><li>• StripCrimp PP3 R: Querzuführung von rechts und von hinten</li></ul>
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	250 x 220 x 450 mm
<b>Gewicht</b>	16 kg
<b>CE-Kompatibilität</b>	Die StripCrimp PP3 entspricht vollumfänglich den CE-Maschinenrichtlinien (mechanische Sicherheit).
<b>Wichtiger Hinweis</b>	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.

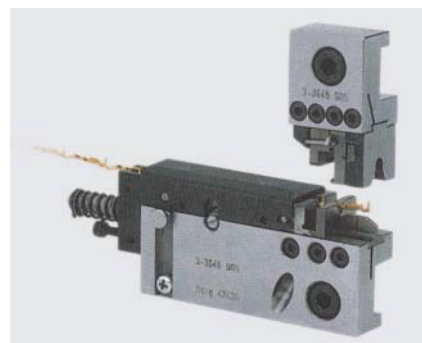
## Schnellwechsel- Werkzeugsystem

Je nach Gurtungsart stehen zwei verschiedene Werkzeugsysteme zur Verfügung; quer oder längs. Die Werkzeuge sind einfach auszuwechseln und ermöglichen somit kürzeste Umrüstzeiten und einen wirtschaftlichen Einsatz auch für kleine und mittlere Serien.

Eine besondere Spezialität der Schleuniger CrimpTec AG ist die kundenspezifische Fertigung von Werkzeugen falls gewünscht, ansonsten werden sie nach den jeweiligen Anforderungen der KontaktHersteller gefertigt. Der Kunde erfährt somit keinerlei Einschränkungen bei der Auswahl der Kontakte. Weltweit sind insgesamt über 20 000 Werkzeuge der Schleuniger CrimpTec AG für mehr als 6 000 verschiedene Kontakttypen aller bedeutenden Hersteller von Steckverbindungen im Einsatz.



Werkzeug für quergegurtete Kontakte



Werkzeug für längsgegurtete Kontakte

Technische Änderungen vorbehalten  
© Schleuniger AG, CH-3608 Thun/Schweiz, SCPP3-D-V1-04/2005

 **Schleuniger**<sup>®</sup>

Schleuniger CrimpTec AG  
Fabrikstrasse 172  
4716 Welschenrohr  
Switzerland

Vertrieb und Service durch:

P +41 (0)32 639 11 51  
F +41 (0)32 639 14 10  
www.schleuniger.com  
crimptec@schleuniger.ch